|  |  |
| --- | --- |
| **COAFIN-CAU/PE** | **SÚMULA DE REUNIÃO DA COMISSÃO DE ORGANIZAÇÃO, ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS** |

**34ª Reunião da Comissão de Organização, Administração e Finanças Realizada em 30.06.2020**

|  |
| --- |
| **1. Verificação de Quórum** |
| **Presentes na reunião virtual os Conselheiros Estaduais**, O Coordenador da Comissão o Conselheiro Henrique Marques Lins, a Coordenadora Adjunta Danielle Paes Barreto, o membro Conselheiro Alexandre Mesquita, as suplentes Conselheira Neide Cirne e a Conselheira Carla Marques e o Presidente do CAU/PE Rafael Tenório. **Participantes**: Sérgio Manzi (Gerente Geral), Sandra Rocha (Gerente Financeira), Camila Azevedo (Gerente de Planejamento), Arnaldo Borges (Assessor Especial da Presidência), Armando Moury (Gerente Administrativo). |
| **2. Justificativas de Falta** |
| Não houve. |
| **3. Expediente** |
| **3.1** **Comunicação** - O coordenador nada declarou de comunicação.  **3.2** **Aprovação da Súmula da 33ª Reunião da Comissão de Organização, Administração e Finanças do CAU/PE** - aprovada por unanimidade. |
| **4. Ordem do Dia** |
| |  | | --- | | **4.1 Cenário de Gastos e Arrecadação para o exercício 2020 do CAU/PE:** A gerente de Planejamento apresentou o cenário de arrecadação atualizado até 30/06, mostrando que a arrecadação até a presente data representava 127% de execução (R$ 151.508) frente à projetada para o cenário de junho (R$ 119.253) pelo CAU/BR e 101% de execução (150.000) projetada para o nosso cenário otimista de junho. Importante relatar que esse resultado é bem abaixo em relação ao exercício de 2019 com queda de -46% e o projetado no plano de ação 2020, pois é influenciado pelo isolamento social e proibição do exercício de atividades não essenciais em razão da pandemia (Covid-19). | |
| **5. Extra Pauta** |
| |  | | --- | | **Não houve extra pauta**. | |
|  |
| **6.1** -O Coordenador da Comissão de Organização, Administração e Finanças o Arq.º e Urb.ª Henrique Marques Lins deu por encerrada a presente reunião. |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Arqº e Urbª Henrique Marques Lins**

Coordenador da Comissão de Organização, Administração e Finanças  *CAU/PE*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Arqº e Urbª Danielle Cortez Paes Barreto**

Coordenadora Adjunta da Comissão de Organização, Administração e Finanças  *CAU/PE*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Arqº e Urbª Alexandre Mesquita**

Membro da Comissão de Organização, Administração e Finanças  *CAU/PE*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Armando Moury**

*Gerente de Administrativo – CAU/PE*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Camila Azevedo**

*Gerente de Planejamento – CAU/PE*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Arnaldo Borges**

*Assessor Especial da Presidência – CAU/PE*

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Sandra Rocha**

*Gerente Financeira – CAU/PE*